

Douille à anse CSS

Informations du produit



Efficacité : La douille CSS atteint une efficacité de 100% de la CMU du câble en acier mais est limitée à la CMU de la douille.

... [Read more](#)

Caractéristiques: La douille génère la charge de rupture du câble à 100%.

Matériau: Acier haute résistance

Marquage: Marqué CE

Finition: Peint en bleu ou version galvanisée.

Douille à anse CSS

Dimensions



Données techniques

Réf.	Diamètre câble mm	Rupture min. T tonne(s)	Finition	Brin Ø mm	Amm mm	Bmm mm	Cmm mm	ØH mm	Kmm mm	Tmm mm	TA mm	TL mm	Poids (kg)
10.10CSS296.GAL	6-7	8	Galvanisé à chaud	-	50	40	11	9,1	22	13	37	101	0,3
10.10CSS297.GAL	8-10	12	Galvanisé à chaud	-	57	48	14	12,6	25	18	43	119	0,5
10.10CSS298.GAL	11-13	20	Galvanisé à chaud	-	64	59	17,5	14,6	30	23	51	140	0,7
10.10CSS299.GAL	14-16	25	Galvanisé à chaud	13	76	65	21	18,1	36	26	67	162	1,4
10.10CSS200.GAL	18-19	40	Galvanisé à chaud	14-16	89	78	27	21,9	42	32	76	194	2,2
10.10CSS201.GAL	20-22	55	Galvanisé à chaud	18-19	101	90	33	24,9	47	38	92	224	3,8
10.10CSS204.GAL	23-26	75	Galvanisé à chaud	20-22	114	103	36	28,8	57	44	104	253	5,4
10.10CSS207.GAL	27-30	90	Galvanisé à chaud	23-26	127	116	39	32,9	65	51	114	282	7
10.10CSS212.GAL	31-36	125	Galvanisé à chaud	27-28	139	130	43	39,2	71	57	126	312	10
10.10CSS215.GAL	37-39	150	Galvanisé à chaud	30-32	152	155	51	42,5	81	63	136	358	13
10.10CSS217.GAL	40-42	170	Galvanisé à chaud	33-35	165	171	54	45,5	83	70	146	390	17
10.10CSS219.GAL	43-48	225	Galvanisé à chaud	36-40	190	198	55	52,5	93	76	171	443	26
10.10CSS222.GAL	49-54	280	Galvanisé à chaud	42-45	216	224	62	59,1	100	82	193	502	37
10.10CSS224.GAL	55-60	360	Galvanisé à chaud	46-48	228	247	73	65,1	112	92	216	548	50

Douille à anse CSS

Données techniques

Réf.	Diamètre câble mm	Rupture min. T tonne(s)	Finition	Brin Ø mm	Amm mm	Bmm mm	Cmm mm	ØH mm	Kmm mm	Tmm mm	TA mm	TL mm	Poids (kg)
10.10CSS226.GAL	61-68	425	Galvanisé à chaud	50-54	248	270	79	73,4	140	102	241	257	66
10.10CSS227.GAL	69-75	460	Galvanisé à chaud	56-62	279	286	79	79,4	159	124	273	644	91
10.10CSS228.GAL	76-80	560	Galvanisé à chaud	64-67	315	298	83	88,2	171	133	292	696	117
10.10CSS229.GAL	81-86	625	Galvanisé à chaud	69-76	330	311	102	92,4	184	146	311	743	125
10.10CSS230.GAL	87-93	720	Galvanisé à chaud	78-86	356	330	102	98,8	197	159	330	788	176
10.10CSS231.GAL	94-102	875	Galvanisé à chaud	88-96	381	356	108	107,8	216	178	362	845	228
10.10CSS233.GAL	108-115	1 200	Galvanisé à chaud	98-110	450	425	125	129,5	235	190	405	1 000	323
10.10CSS240.GAL	120-130	1 400	Galvanisé à chaud	112-124	500	525	125	147,1	260	200	450	1 150	447
10.10CSS245.GAL	135-140	1 600	Galvanisé à chaud	125-132	540	495	150	153,9	290	220	520	1 185	645
10.10CSS250.GAL	142-153	2 000	Galvanisé à chaud	133-143	585	530	170	171,1	305	240	545	1 285	741
10.10CSS255.GAL	154-165	2 220	Galvanisé à chaud	144-154	630	565	175	185,1	330	250	575	1 370	860
10.10CSS260.GAL	166-178	2 500	Galvanisé à chaud	155-166	680	590	180	199,1	330	270	595	1 450	985
10.10CSS265.GAL	180-191	2 800	Galvanisé à chaud	167-179	725	620	190	213	350	290	625	1 535	1 183
10.10CSS270.GAL	192-204	3 200	Galvanisé à chaud	180-191	775	650	210	228,5	395	305	690	1 635	1 487