

## Pompe à pied PA 18 F2

### Informations du produit



#### Informations générales :

La PA 18 F 2 est la pompe à pied à 2 étages universelle

- Conception ergonomique
- Poids réduit ; transport et manipulation faciles
- Force de commande réduite ; contrainte utilisateur minimale
- Caoutchouc inférieur antidérapant ; la pompe est stable et ne dérape pas
- Verrouillage tige de pompe ; port facile et sûr
- Grande facilité d'entretien et de maintenance ; les composants techniques sont accessibles et se remplacent rapidement sans démonter le réservoir
- Débit élevé ; interventions plus rapides tant au premier qu'au deuxième étage
- Vanne dépressurisation à réglage précis ; la charge baisse en toute sécurité et de façon contrôlée
- Raccordement de manomètre sur bloc-pompe ; manomètre monté sur pompe selon angle de 45° permettant une lecture rapide
- Regard dans le réservoir ; vérification facile du niveau d'huile en position horizontale et verticale
- Entonnoir intégré ; ajout facile et rapide d'huile sans outils supplémentaires
- Verrouillage tige de pompe Push & Unlock ; une seule pression sur la tige de pompe suffit pour un déverrouillage facile et rapide

Code	Taille	Pression max. d'exercice bar/Mpa	Force max. de fonctionnement kg	Capacité d'huile cc	Connexion	A mm	B mm	C mm	Poids (kg)
PA 18 F2	724	720 / 72	37	1 900	3/8"NPT female	724	169	167	8,3

## Dimensions

