



## SCS-SW Douille Pivot avec boulon

### Informations du produit

#### Caractéristiques

- Les tolérances dimensionnelles dépendent des techniques de fabrication appliquées et sont différentes entre les composants usinés (broches) et les composants moulés (corps de douilles et cales) .
- Toutes les douilles sont fournies avec une déclaration de conformité EN 10204-2.1, un certificat de matériau EN 10204-3.1 et peuvent être fourni avec une déclaration 2006/42 / CE le cas échéant.
- La galvanisation à chaud peut augmenter l'épaisseur totale et la distance entre les fourches.

Réf.	Diamètre câble mm	Rupture min. T tonne(s)	Finition	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm	N mm	L mm	T mm	TB mm	TL mm	ØD mm	ØH mm	ØJ mm	ØP mm	W mm	Poids (kg)
10.10SCS-SW 902 P	13-16	25	Galvanisé à chaud	182	157	32	58	60	76	98	14	85	371	32	19	56	30	32	7
10.10SCS-SW 903 P	16-19	40	Galvanisé à chaud	208	186	40	70	70	93	114	16	95	434	40	22	65	35	38	11
10.10SCS-SW 904 P	20-22	55	Galvanisé à chaud	238	208	45	80	80	105	130	19	110	491	44	26	77	41	44	17
10.10SCS-SW 905 P	23-26	75	Galvanisé à chaud	266	235	60	98	96	125	142	22	128	561	52	31	88	50	51	26
10.10SCS-SW 906 P	27-29	90	Galvanisé à chaud	290	262	65	108	107	135	159	25	142	617	58	34	96	57	57	34
10.10SCS-SW 907 P	30-32	125	Galvanisé à chaud	327	292	73	120	118	150	177	28	155	692	64	36	110	63	63	49

## Dimensions

