

Anneau de levage à souder PLE

Informations du produit



Informations générales : Anneaux de levage ou d'arrimage Pewag Profillift Eta (PLE) de haute qualité à souder à des pièces de machines ou des constructions de véhicules. Conviennent particulièrement pour y accrocher des pièces de levage ou d'arrimage. Grâce à la présence d'un ressort intégré, l'anneau peut être maintenu dans n'importe quelle position souhaitée.

Les dispositions selon DIN EN ISO 14341 s'appliquent aux opérations de soudage. Les opérations de soudage ne peuvent être effectuées que par un laseur en possession d'une qualification valable conformément à la norme EN 287-1. Les points d'ancrage sont emballés séparément et sont pourvus d'un manuel d'utilisation et d'instructions de soudage.

Norme: L'anneau de levage à souder PLE est fabriqué selon la directive Machine 2006/42/CE et testé selon la norme EN 1677-1.

Utilisation autorisée

Capacité de charge selon le certificat d'inspection et le tableau de CMU respectivement, dans les directions de tractions indiquées (voir image 1 et 2).

Utilisation non autorisée

Vérifiez bien, lorsque vous choisissez une élingue, que le chargement se fasse correctement, par exemple :

- vérifiez si la direction de traction n'est pas bloquée
 - vérifiez si la direction de traction se situe bien dans la portée indiquée
 - vérifiez si la charge ne pousse pas contre les rebords ou contre la charge
- [... En savoir plus](#)

Matériau: Grade 8.

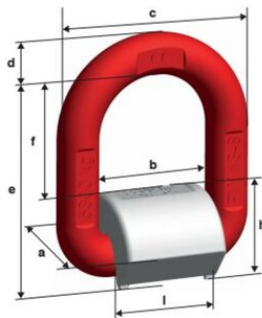
Marquage: Selon la norme, Marqué CE, La CMU et la capacité de charge figurent clairement sur le bloc de soudage.

Norme: EN 1677-1

Coefficient de sécurité: 4:1

Anneau de levage à souder PLE

Dessin technique



Données techniques

Réf.	Code	CMU tonne(s)	a mm	b mm	c mm	d mm	e mm	f mm	h mm	i mm	Poids (kg)
11.4192458	PLE/N 6	1,12	36	40	62	11	67	42	26	35	0,31
11.4192459	PLE/N 8	2	37	42	69	13	73	45	28	37	0,4
11.4192460	PLE/N 10	3,15	41	45	78	16,5	80	47	34	40	0,63
11.4164471	PLE/N 13	5,3	61	55	99	22	97	53	44	50	1,46
11.4192462	PLE/N 16	8	63	70	120	25	120	73	48	64	2,3
11.4192463	PLE/N 22	15	89	97	163	33	163	92	70	90	5,4

Anneau de levage à souder PLE

Méthode de levage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Nombre de brins	1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4	
Angle d'inclinaison	0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asymm.	asymm.	
Code	Charge d'utilisation										
	tonnes										
PLE/N 6	1,12	1,12	2,24	2,24	1,5	1,12	2,3	1,6	1,12	1,12	
PLE/N 8	2	2	4	4	2,8	2	4,2	3	2	2	
PLE/N 10	3,15	3,15	6,3	6,3	4,4	3,15	6,6	4,7	3,15	3,15	
PLE/N 13	5,3	5,3	10,6	10,6	7,4	5,3	11,2	7,9	5,3	5,3	
PLE/N 16	8	8	16	16	11,3	8	16,9	12	8	8	
PLE/N 22	15	15	30	30	21	15	31,8	22,5	15	15	